

OXYPLAST APR 超耐候粉 建筑用粉

OXYPLAST APR 是使用超耐候聚酯树脂的热固性粉末涂料，优异的树脂系统加上极好耐候颜料，使得APR的耐候性能有极大的提高。

与标准耐候的聚酯粉末涂料相比，OXYPLAST APR提供了更好的保光率、颜色稳定性和抗粉化性能。

OXYPLAST APR能符合AAMA2604-98 and Qualicoat 13版的要求。主要用于那些在苛刻气候条件下的建筑材料的保护。

1 光泽和颜色范围

光泽度：25-90%；较广泛的颜色选择范围，某些颜色需经过认可。

2 用途

建筑用铝板和铝型材。

3 使用方法及注意事项

可用一般的静电粉末喷涂设备喷涂，然后在合适的红外烤炉或对流烘炉中固化；注意保持烘炉干净。

固化条件：200℃/12分钟。要时常检查传送带速度。

理想涂层厚度：60-80um。

4 前处理方法

根据 DIN 50939. 进行前处理。

5 储存

干燥条件下，不高于25℃保存6个月；不高于30℃保存三个月，不影响性能。

6 性能特性

熔程 (Kofler)	:	75 - 115℃
比重 (DIN 55990/3)	:	1.25 - 1.75 (不同颜色稍有差别)
粒径分布		
% 大于100um	:	0%
% 大于 32um	:	50 - 60%

涂层性能

a. 机械性能

以下结果是在0.8mm铬化铝板上得到的:

膜厚 (ISO2360)	:	60 - 80um
光泽 (ASTM D523, 60°)	:	25 - 95%
流平性	:	非常好
颜色 (目视和仪器测)	:	一致
附着力 (ASTM D3359 - 2mm)	:	无脱落
湿附着力 (1/16 in. 划格, 100°F 蒸馏水 24hrs)	:	无脱落或起泡
沸水附着力 (1/16 in. 划格, 沸蒸馏水, 20')	:	无脱落或起泡
铅笔硬度 (ASTM D3363)	:	2H - 3H
杯突 (ISO 1520, 最少5mm, 胶带拉)	:	无脱落
正冲 (ASTM D2794 - 0.625 in. 半径. 球)	:	最少. 0.20 in. 凹陷
反冲 (ASTM D2794-0.625in. 半径. 球, 最少. 25.5kg. cm, 胶带拉)	:	无脱落
弯曲 (ISO 1519, 最大. 5mm 半径., 胶带拉)	:	胶带拉
落砂试验 (ASTM D968, 摩擦系数)	:	最少. 20l/mil
耐热性, 30 分钟, 200°C	:	好

b. 耐腐蚀性能

在铬化铝板上测试

耐湿热试验 (ASTM D2247, 3000 小时)	:	起泡不超过 8级
盐雾测试 (ASTM B117, 3000小时, 胶带拉)	:	划痕两侧腐蚀<1.6mm, <2% 起泡
醋酸盐雾测试 (ISO 9227, 1000小时)	:	划线两侧膜下无渗透

c. 耐化学品性

盐酸 (10% 浓度, 15分钟, 点测试)	:	无起泡或变化
硝酸 (70% HNO ₃ , 30')	:	变色 $\Delta E \leq 5$
洗涤剂 (3% 浓度, 38°C, 72 hours, 胶带拉)	:	附着力不变, 无起泡或明显变色
灰浆 (ASTM C207, 38°C, 相对湿度100%, 24hr 圆柱状)	:	去掉灰浆后, 附着力不变, 无明显变色
SO ₂ (Kesternich, ISO 3231, 0.2l, 24cycles)	:	附着力不变, 无起泡、涂层软化或变色

d. 佛罗里达暴晒试验

5 年, 45°, 朝南.

保色 (ASTM D2244)	:	ΔE (Hunter) ≤ 5
保光 (ASTM D523, 60°)	:	$\geq 30\%$
粉化 (ASTM D659)	:	级别 $\leq$ No. 8
耐腐蚀 (ASTM B244)	:	<10% 的涂层损失

e. 加速耐候测试

i. Suntest测试 (Qualicoat 11th 版, 1000hours, 第2等级)

保光 (ISO 2813)	:	>90%
变色, ΔE (DIN 6174)	:	RAL 3005 < 2.5 RAL 5010 < 2.5 RAL 9010 < 1.0